

# 濃 度 調 整 說 明

## 問題 1

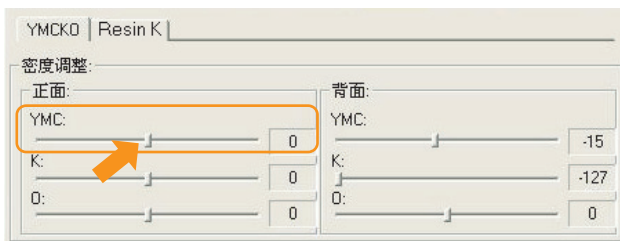
當此區域(正面或背面)  
出現YMC斜紋型  
皺紋或彩紋



## 解決方式

作 法：

將YMC加熱  
能量值降低



說 明：

YMC斜紋型皺紋或彩紋可能的原因是加熱能量過重，可以根據情況適當微調該面的YMC能量值

調整方式：

進入驅動程式 → 列印喜好設定 → 加熱能量

依實際狀況選擇YMC60色帶內正面或背面的YMC選項，可調整範圍 +/- 127，數值越高能量越重。

※ 此情況會建議將YMC數值減小30~50個單位

注意：此現像可能因圖檔而異，建議本次操作完後，調回原設定值

# 濃 度 調 整 說 明

## ? 問題 2

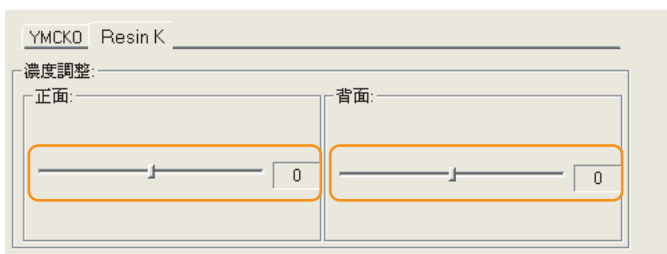
列印K圖樣發生列印拖墨的現象



## Q 解決方式

作 法：

將對應的K能量濃度調整值降低



調整方式：

說 明：

進入驅動程式 → 列印喜好設定 → 加熱能量

※ 此情況會建議每次降低10直到正常為止

# 濃 度 調 整 說 明

## 問題 3

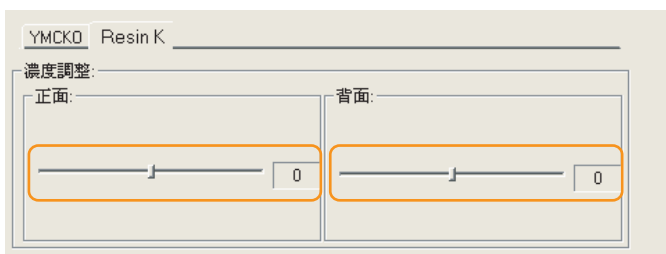
列印K圖樣發生列印資料缺少破損現象



## 解決方式

作 法：

將對應的K能量濃度調整值增加



調整方式：

說 明：

進入驅動程式 → 列印喜好設定 → 加熱能量

※ 此情況會建議每次調高10直到正常為止

**注意：** 髒污灰塵和皺紋亦會造成資料缺少破損現象，須先排除此兩種可能性