

密度调整说明

问题 1

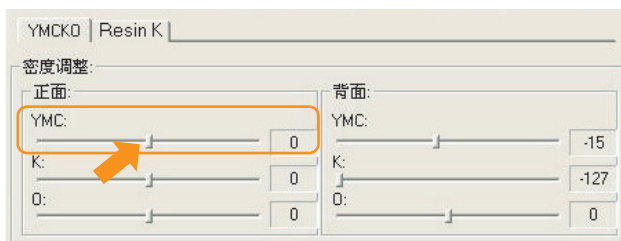
当此区域(正面或背面)
出现YMC斜纹型
皱纹或彩纹



解决方式

作法:

将YMC加热
能量值降低



说明:

YMC斜纹型皱纹或彩纹可能的原因是加热能量过重, 可以根据情况适当微调该面的YMC能量值

调整方式:

进入驱动程式 → 打印喜好设定 → 加热能量

依实际状况选择YMCKO色带内正面或背面的YMC选项, 可调整范围 +/- 127, 数值越高能量越重。

※ 此情况会建议将YMC数值减小30~50个单位

注意 : 此现像可能因图档而异, 建议本次操作完后, 调回原设定值

密度调整说明

问题 2

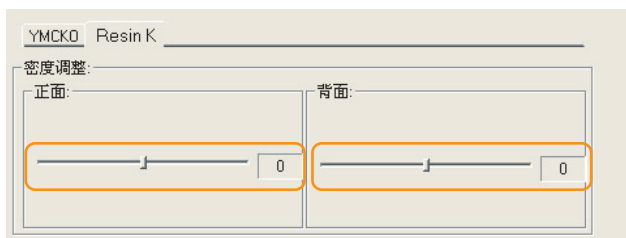
打印K图样发生打印拖墨的现象



解决方式

作法：

将对应的K能量密度调整值降低



调整方式：

说明：

进入驱动程式 → 打印喜好设定 → 加热能量

※ 此情况会建议每次降低10直到正常为止

密度调整说明

问题 3

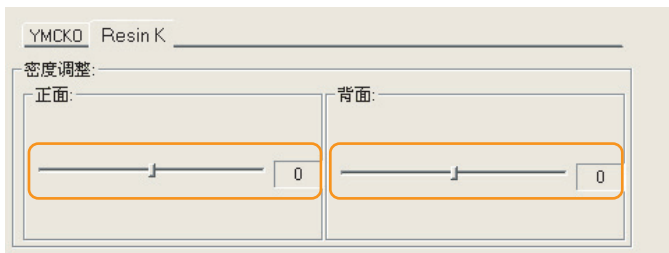
打印K图样发生打印资料缺少破损现象



解决方式

作法：

将对应的K能量密度调整值增加



调整方式：

说明：

进入驱动程式 → 打印喜好设定 → 加热能量

※ 此情况会建议每次调高10直到正常为止

注意： 脏污灰尘和皱纹亦会造成资料缺少破损现象，须先排除此两种可能性